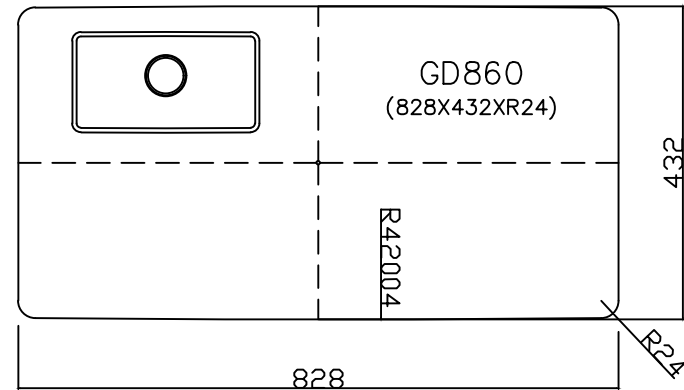
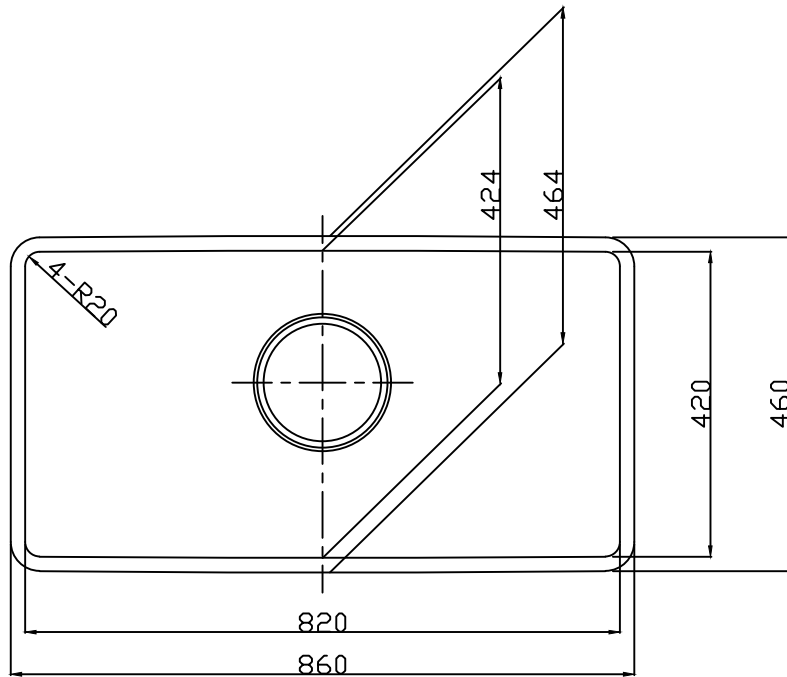




NOTE

* 표시된 치수의 기본 허용 오차는 볼 깊이 $\pm 5\text{mm}$, 가로세로 $\pm 2\text{mm}$ 입니다.

* 860 프레스형 제품은 성형상 센터부분이 일직선이 아닙니다. 따내기 도면 참고 요망.