

STAINLESS STEEL WORKTOP





CONTENTS

목차

Stainless Steel Worktop

스테인리스 상판

스테인리스 상판	01
제작방식	02

Single Worktop

절곡형 스테인리스 상판

제작 사양	03
제작 형태	04
시공 방식	05
시공이미지	06

Luski T5 Worktop

절단형 5T 스테인리스 상판

제작 사양	07
세부선택사양 /시공 방식	08
시공이미지	09

Order / Services

주문 / 관리 방법

주문 및 문의방법	10
세부 사양	11
스테인리스 상판 관리 방법	12

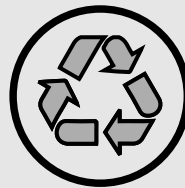
STAINLESS STEEL WORKTOP

| 왜 스테인리스 상판인가? |



Eco-friendly

—
친환경 소재인 스테인리스 스틸을 사용하여 환경호르몬 배출이 없고 인체에 무해합니다.



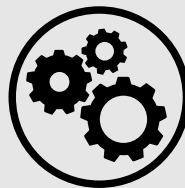
Recycling

—
반영구적으로 사용이 가능하며 폐기시에도 소재 재활용이 가능하여 경제적입니다.



Healthy

—
용접방식으로 제작하여 인체에 무해하기 때문에 아토피, 호흡기질환이 있는 고객도 안전하고 건강하게 사용할 수 있습니다.



Clean

—
위생적이며, 뛰어난 항균성을 자랑하는 스테인리스는 주방에서 쉽게 번식할 수 있는 유해 세균을 최대도로 막아줍니다.



Hand-made

—
100% 핸드메이드 제작방식으로 장인의 숙련된 테크닉이 담긴 고품질 제품입니다.

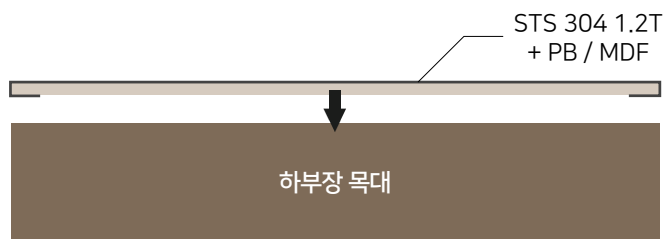
BÊKJO

[스테인리스 상판]

100% 맞춤 제작 스테인리스 상판

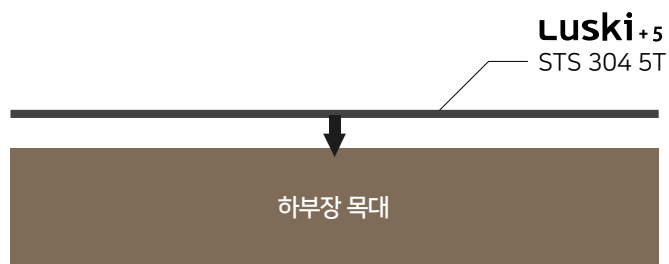
고객의 요청사항에 따라 [맞춤 제작방식]을 선보이고 있습니다.

[1.2T 절곡형 상판]



1.2T 두께의 원자재로 목판재를 감싸
13T / 22T~80T 두께로 제작이 가능하며,
모던하고 심플한 느낌을 연출하는 상판

[5T 절단형 상판]



5T두께의 통스텐 자재를 절단하여 가공하기 때문에
절곡이 불가하여 보여지는 최대 두께가 5T,
슬림한 두께로 고급스럽고 세련된 느낌을 연출하는 상판

표면 연마



STS 304 1.2T
헤어라인 (HL)



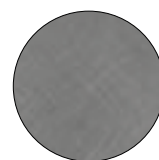
STS 304 1.2T
바이브레이션 (VB)

제작형태



사각 형태로만 제작 가능

표면 연마



STS 304 5T
Baekjo Vintage finish

핸드메이드 작업방식
백조싱크만의 빈티지하고 고급스러운 표면연마

제작형태



사각 형태 /곡선 형태 모두 제작 가능





STAINLESS STEEL WORKTOP

• 스테인리스 절곡 상판 제작 사양

소재/두께 스테인리스 304 **헤어라인(HL) 1.2T** or 스테인리스 304 **바이브레이션 (3SV) 1.2T**

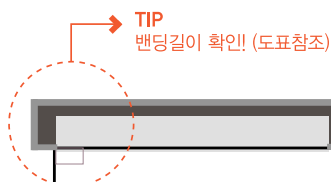
상판 높이 상판의 두께 **13T / 22T~ 80T** 선택 가능
* 선택 소재 및 가로X세로 사이즈에 따라 최대 가능 두께는 변경될 수 있습니다.

제작사이즈 **헤어라인 : 최대 3600X1000mm (두께 13T/22T 기준)**
바이브레이션 : 최대 2700X1200 / 3600X1000mm(두께 13T/22T 기준)
* 기준높이 이상의 두께로 제작을 원할시, 최대 제작 사이즈가 달라집니다. (사이즈 협의 요망)
* 가로 사이즈가 길수록 운송과정에서 틀어짐이 발생할 수 있으며, 추가 운송비가 발생합니다.
* 사이즈에 따른 엘리베이터 및 사다리차 사용 가능여부는 필히 현장 확인 부탁드립니다.

제작 타입  — 자형 상판  ▽ 자형 상판 (*일체형 용접불가로 현장 마감 필요)  ▮ 자형 상판 (*일체형 용접불가로 현장 마감 필요)  아일랜드 상판 (*하부마감 확인필요)

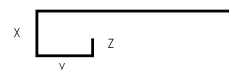
* 절곡상판은 용접방식으로 제작하여 직사각형태만 제작 가능합니다. (곡선형/사선형 제작 불가)

하부마감 하부장 도어, 앞 채널의 두께, 노출 면적등을 고려하여 추가마감 요청 부탁드립니다.
(하부마감 기본 : 사방 15mm, 앞전만 50mm / 하부마감 추가시 비용 발생합니다.)



SIDE VIEW

규격별 밴딩길이 확인



상판	NO.	X	Y	Z
	1	13	12	-
	2	22	15	8
	3	30	15	8
	4	40	30	8

벽판넬	NO.	X	Y
	1	22	15
	2	30	15

※ 레이저 절단 치수는 기본치수에서 -1mm 적용함

* 기본 15mm, 앞전만 50mm 마감



* 사방 50mm 마감



*하부 스테인리스올마감(아일랜드상판)



하부 노출시 스텐 올마감

Bêkjo

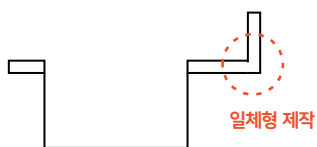
백조싱크는 절곡형 상판뿐만 아니라, **측판다리**, **하부장 스텐 도어**, **벽판넬** 등 스테인리스 자재를 활용한 다양한 품목을 운영하고 있습니다.

절곡형 스테인리스 상판 제작 형태

[플랫형]

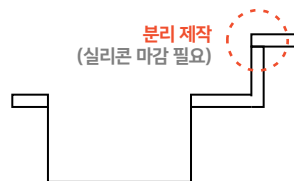


[플랫형 + 뒷뺍]



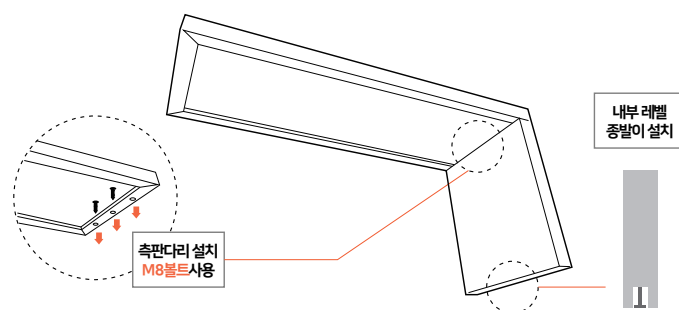
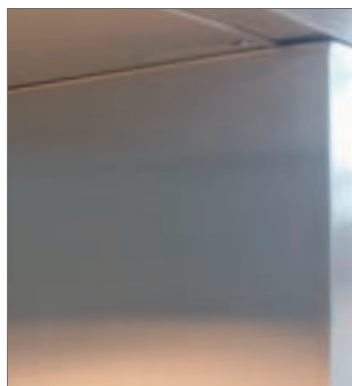
→ 뺍 제작 가능 높이 : 50~130mm
→ 좌측, 우측면도 뺍 가공 가능

[플랫형 + 뒷뺍 + 뒷선반]



→ 뒷선반 최대 제작사이즈 : 3600X100X13mm
→ 사방 두께 마감된 스텐 바 형식 제작 가능

스텐 도어 / 측판다리 제작



스테인리스 상판과 측판다리를 같이 발주 넣으실 경우, 상판에 측판다리를 결합할 수 있는 구조가 만들어져 출고됩니다. 'M8'볼트' 사용하시어 현장에서 고정해주시면 됩니다.

벽 판넬 제작



1.2T 스테인리스 방열판 제작

최대 제작사이즈

헤어라인(HL) : 3600X1000X1.2

바이브레이션(VB) : 3600X1000X1.2 / 2700X1200X1.2

스테인리스 1.2T 자재를 상판 뒤 방열판, 하부장 마감재로 활용 가능합니다. 시공은 실리콘으로 자재 부착 후 이음매 부분을 투명실리콘으로 마감해주시면 됩니다.

절곡형 스테인리스 상판 마감 및 설치

[아일랜드 형의 경우]

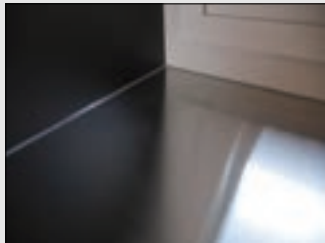


※ 상판 주변에 벽이 없는 아일랜드 상판의 경우

아일랜드 상판, 또는 일반 싱크볼이 부착된 상판은 하부장 목대 위에 실리콘 마감 후 상판을 그대로 얹어 고정해주시면 됩니다.

더욱 단단한 고정을 원하실 경우, 절곡형 상판은 내부가 목판재로 마감되어 있기 때문에 피스 시공도 가능하오니 참고부탁드립니다.

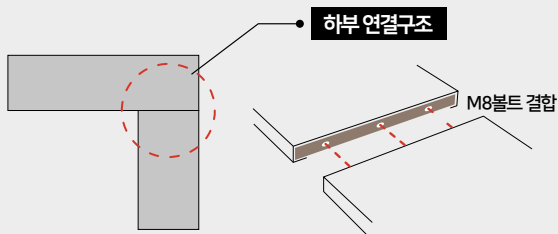
[벽이 있는 경우]



※ 상판 모서리에 닿는 벽이 있는 경우

사방이 벽면일 경우, 상판과 벽면이 만나는 접합부위를 실리콘으로 처리하여 고정해주시면 됩니다.

뒷 턱이 있는 경우 뒷 턱 윗면에 실리콘 처리 해주시면 됩니다.



(ㄱ, ㄷ자 상판만 해당)

절곡 상판은 내부가 목판재로 마감되어 있으며, 설치할 때 안정적인 고정을 위하여 측면 목대에 두 상판을 결합할 수 있는 구조가 만들어져 출고됩니다. 현장에서 결합 설치 부탁드립니다.

이음매 마감



이음매 부분 마감은 상단의 이미지 참고 부탁드립니다. 이음매 부분에는 투명실리콘으로 마감해주시면 물 때나 곰팡이 등의 문제를 예방하실 수 있습니다.

• 시공 이미지



Bêkjo

백조 스테인리스 절곡형 상판 시공현장 이미지



Luski+5

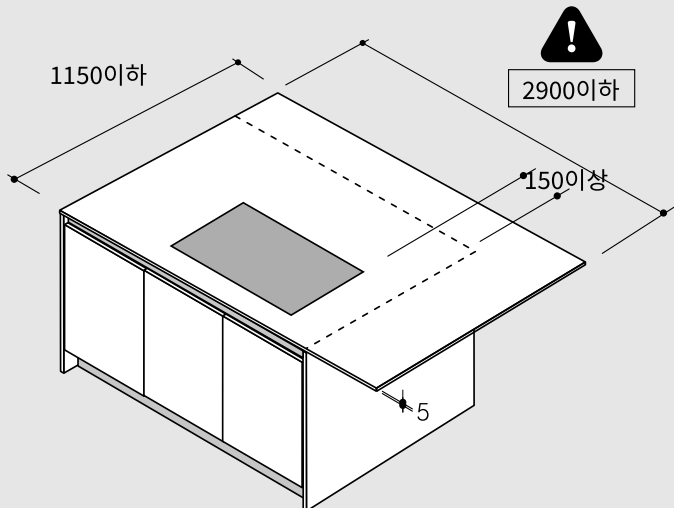
Luxury Stainless Kitchen



Luski+5
Luxury Stainless Kitchen

5mm 두께의(T5) 슬림한 스테인리스 상판으로 절곡을 하지 않고, 솔리드 스테인리스 자재를 그대로 활용하여, 웅장하고 고급스러운 주방 연출이 가능합니다.

• 스테인리스 5T 절단형 상판 제작 사양



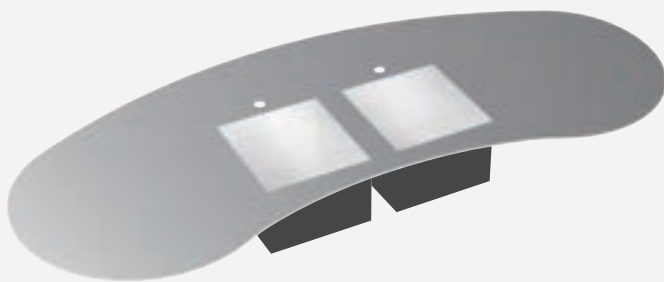
• 시공 이미지



- 소재/두께** 스테인리스 304_5T (Baekjo Vintage finish)
- 상판 높이** 5T 스테인리스를 절단하여 하부장 위에 얹어 시공하는 방식으로 상판 두께는 5T만 가능 (5T 절곡 불가)
- 제작사이즈** 최대 제작 사이즈 **2900*1150*5**내에서 자유롭게 활용가능
- 제작 타입**
- 자형 상판
 - ㄱ, ㄷ 자형 상판 (*일체형 용접불가로 현장마감 필요)
 - 아일랜드 상판
 - 자유곡선형 상판
- *곡선형태 및 사선마감 제작 가능 / 사전 제작가능여부 도면협의의 필요합니다.
- 설치 후 마감** 설치시 연결부위는 물이 들어가지 않도록 실리콘 마감 권장

러스키 5T 절단형 상판 제작 세부사항

• 5T 곡선형 상판 제작



5T 곡선형 상판 제작 참고사항

백조씽크 러스키 5T 상판은 곡선형으로 제작이 가능하며, 5T소재는 레이저로 절단되기 때문에 하부에 맞는 정확한 도면을 작성해서 보내주셔야 합니다.

(사선, 곡선 등 자유로운 형태로 제작이 가능합니다.)

최대 제작 사이즈 : 2900*1150*5 내에서 자유롭게 활용가능
사이즈 초과시 두덩이로 나눠 제작(이음매 발생)

설치 후 마감 : 하부에 실리콘 처리 후 엮어서 설치
이음매 부분은 투명실리콘 처리(피스결합불가)

• 5T 절단형 상판 모서리 엷지마감 (ME 상판)



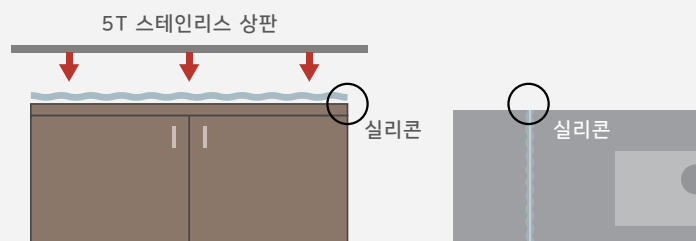
5T 러스키_ME 상판

ME 상판은 5T 러스키 상판에 모서리 마감을 유광으로 처리하여 더욱 세련되고 화려한 느낌을 연출할 수 있는 5T 러스키 상판만의 세부 선택 사항입니다.

ME 상판과 같은 모서리 유광 처리 뿐만아니라 모서리 R값, 따내기 마감 등 다양한 사항으로 주문제작이 가능하오니 참고부탁드립니다.

(세부사항 추가시 추가비용 발생)

• 5T 절단형 상판 설치 및 이음매 마감



5T 상판은 원자재 자체에 피스 마감이 불가하여 절곡 상판과 같은 하부 결합구조가 적용되지 않습니다. 하부에 실리콘 마감 후 엮어 설치하는 방식으로 고정부탁드립니다.

Bêkjo

백조 스테인리스 5T 절단형 상판 시공현장 이미지



Bêkjo

STAINLESS STEEL WORKTOP

• 주문 및 문의방법

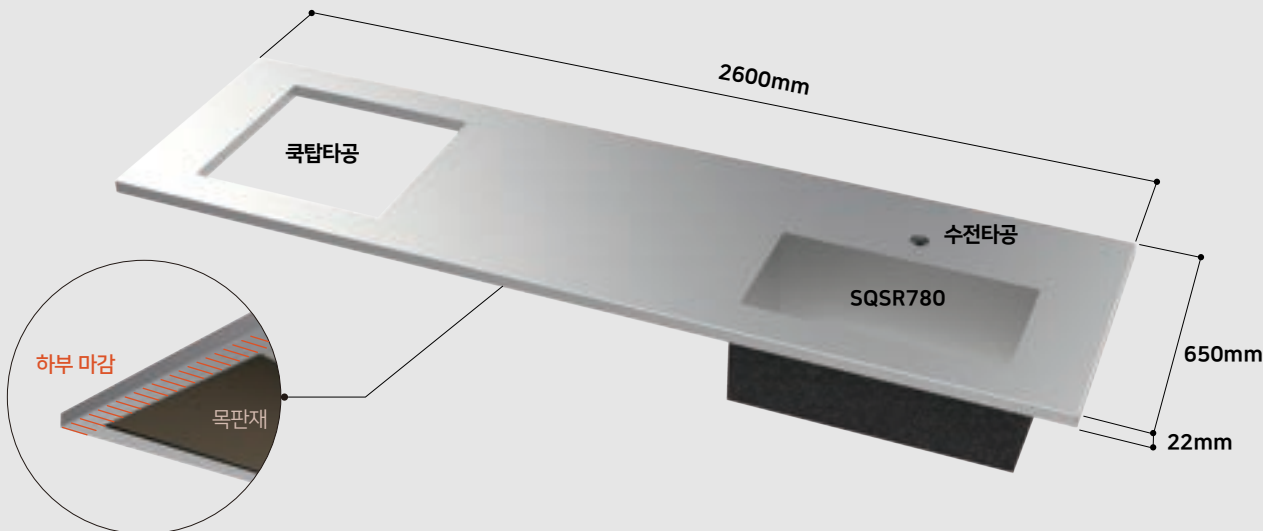
※일반적인 절곡 스테인리스 상판의 제작 진행 프로세스에 대해 기재한 것이며, 세부 내용은 상황에 따라 변경될 수 있습니다.



• 주문 예시

2600X650X22T 상판 제작 / 바이브레이션 / SQSR 780 부착가공 / 수전 타공 1EA / 쿡탑타공 1EA / 하부마감 50mm

(자세한 타공 위치, 싱크볼 부착 위치 등은 입금 후 최종 발주 단계에서 회신 부탁드립니다.)



• 세부사양 확인 시 주의사항

※ 스테인리스 상판에는 핸드메이드 사각볼만 부착(용접) 가능합니다.



날개 제거

※ 싱크볼 날개를 제거 후 볼만 상판에 용접됩니다.

참고하시어 싱크볼 사양 선택 시 싱크볼 볼 사이즈 기준으로 선택 부탁드립니다.

※ 싱크볼을 용접하지 않고 타공만 진행?

타공만 되어 출고도 가능합니다. 프레스 싱크볼은 평활도가 맞지 않아 상판에 용접이 불가능합니다. 프레스 싱크 용접을 희망하시는 경우 상판에 따내기 타공만 진행하여 현장에서 인셋 방식으로 설치 해주시면 됩니다.

• 부착가능 싱크볼

[프리미엄 사각볼] SQSR시리즈



제품명 / 볼 사이즈

SQSR 230	230 X 407(mm)	SQSR 780	780 X 400(mm)
SQSR 380	380 X 407(mm)	SQSR 900	850 X 410(mm)
SQSR 500	500 X 400(mm)	SQSR 930	880 X 400(mm)
SQSR 630	580 X 400(mm)	SQSR 950	900 X 400(mm)
SQSR 730	680 X 400(mm)	LD 9511	910 X 382(mm)

[감쁘르테] Calmforte 사각볼 시리즈



제품명 / 볼 사이즈

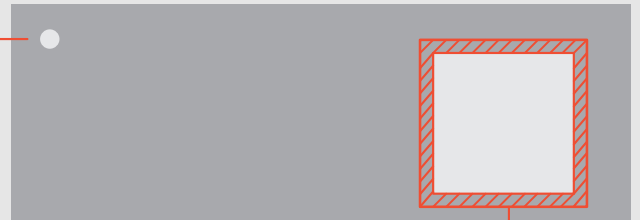
Calmforte 550	500 X 400(mm)
Calmforte 630	580 X 400(mm)
Calmforte 730	680 X 400(mm)
Calmforte 830	780 X 400(mm)
Calmforte 900	850 X 410(mm)
Calmforte 950L	910 X 384(mm)

• 타공시 주의사항

※ 타공은 레이저 절단 후 절대 수정 및 추가가 불가하오니 참고 부탁드립니다.

- *쿡탑 : 설치하실 쿡탑 따내기 치수
- *수전 : 지름 35~38mm (기본사양)
- *세제 : 지름 30mm (기본사양)
- *정수기 : 지름 14mm (기본사양)
- *레이저 절단 후 타공추가 불가

[콘센트/정수기 타공]



[쿡탑타공]

※ 타공 부위 사방으로 스테인리스 5T 원자재가 덧대어져 휠 현상이나 꺼짐 현상이 없습니다.

• 타공 세부사양 예시

※ SQSR 780 따내기 타공 / 수전 타공 1EA / 정수기 타공 1EA / 쿡탑타공 1EA

(정확한 위치나 사양은 실제 발주도면 작성 때 회신 부탁드립니다.)

STAINLESS STEEL WORKTOP

• 스테인리스 상판 관리 방법

* 스테인리스 강은 일반 강이나 알루미늄에 비해서 내식성이 뛰어나지만, 금이나 백금과 달리 절대 녹이 슬지 않는 금속은 아닙니다. 주의사항을 참고하시어 구매 후 지속적인 관리 부탁드립니다.



가정에서 사용하는 산성 및 알칼리성 용액이 함유된 제품은 피해주세요.
(배수구 탈취제, 주방 세정제, 락스 등)
만약, 싱크볼 표면에 닿았다면 맑은 물로 깨끗이 닦아내어 주세요.



금속 수세미는 코팅막을 손상시킬 수 있으니, 반드시 부드러운 수세미나 스폰지를 사용하여 부드럽게 닦아주세요.



싱크볼에 묻은 기름때 제거는 식소다에 소금과 식초를 조금씩 넣고 부드러운 수세미로 닦아내면 쉽게 제거할 수 있습니다.



스크래치 및 물얼룩 제거는 규조토(백색가루)를 물 또는 중성세제와 섞어 오염부위에 뿌리고 헹궈 또는 부드러운 수세미로 문질러 준 후 물로 깨끗이 닦아냅니다.



상판 사용 시, 오물 및 음식물 찌꺼기를 자주 비워 배수구나 스테인리스에 오래 남아있지 않게 하여야 합니다.



스테인리스 상판 위, 10kg이상의 무거운 물건을 올릴 시 스테인리스 자재 특성상 늘어나거나 휨 현상이 있을 수 있으니 무거운 물건을 장시간 올려두는 행위는 피해주시어야합니다.

BOY CONI

스테인리스 전문 쇼핑몰 고니

백조싱크 추천 상품

백조 샤인클리너



스테인리스 가전제품 표면의 얼룩과 기름자국 제거에 탁월. 세제 잔류물 및 자국 등이 남지 않고 완벽히 세척 가능한 백조 샤인클리너

헤어라인 연마키트



헤어라인 절곡 상판 또는 싱크볼에 생긴 스크래치를 관리 할 수 있는 헤어라인 연마키트

사각싱크볼 클리너 KIT



오염 흡수, 냄새 탈취 등의 성질을 가진 규조토와 세척솔 KIT를 사용해 상판이나 싱크볼의 녹이나 모서리 물 때 제거 가능



BÊKJO

스테인리스 전문 쇼핑몰 루에나



RUENA
스테인리스 전문 쇼핑몰 루에나

OPEN : AM10:00~PM 06:00
LUNCH : PM12:00~PM 01:00

RUENA
스테인리스 전문 쇼핑몰 루에나

TEL : 070-4330-4713~5
FAX : 02-923-6910
Email : bjdesign@conic.co.kr

사업자 전용 싱크볼 쇼핑몰 _ 싱크볼 닷컴



싱크볼 닷컴

싱크볼 닷컴

TEL : 070-4330-4704
FAX : 02-929-4442
Email : sinkbowl@conic.co.kr

A/S PROCESS

백조싱크 A/S 처리과정은, 제품에 문제 발생 시 대표번호 (1522-6267)로 연락주시거나 홈페이지 A/S 접수를 해주시면 담당자를 통해 연락을 드리도록 하겠습니다. *고객의 과실에 의한 A/S는 비용이 발생할 수 있습니다.

STEP.1



> A/S 접수

대표전화나 홈페이지에
A/S 신청을 해주세요.

※ 제품 모델명과
문제 사진 첨부요망

STEP.2



> 문제진단

담당자가 신청해주신
내용을 토대로 문제를
검토합니다.

STEP.3



> 방문 일정 조정

담당자와 방문일정과
A/S 처리방안을 체크
합니다.

STEP.4



> 문제처리

담당 기사가 방문하여
문제를 처리하여 드립니다.

 **1522-6267**

월-금 오전9시~오후6시(주말 및 공휴일 휴무)

백조싱크는 철저한 A/S 서비스를 통해 항상 고객님들께 만족을 드리기 위해 노력합니다.

Bêkjo

주식회사 백조싱크

T +82 2 929 4443
F +82 2 929 4442
www.baekjosink.com

HEAD OFFICE 02587, 서울시 동대문구 청계천로 463 백조빌딩
Baekjo bldg. 463, Cheonggyecheon-ro, Dongdaemun-gu, Seoul, Korea

FACTORY 27655, 충청북도 음성군 삼성면 대성로 353
353, Daeseong-ro, Samseong-Myeon, Eumseong-gun, Chungcheongbuk-do, Korea